中国铁道建筑报

CHINA RAILWAY CONSTRUCTION NEWS 1948年创刊

中国铁道建筑总公司主管
中国铁道建筑报社主办

中国铁建

2009年7月30日 星期四
第2049期（总6567期）
国内统一刊号 CN11-0225

落实保密措施 严防机密外泄

中国铁建保密工作会在京召开

本报北京7月28日讯（记者**周裕君 韩传荣**）7月27日至28日，中国铁建保密工作会议在北京大兴中国铁建党校召开。会议要求中国铁建各单位围绕当前海内外一体经营的新形势，抓好信息安全和保密工作，确保党和国家重大机密不外泄，维护党和国家的利益；确保我们的企业和商业机密不外泄，维护企业的利益。

这次会议的召开，是在我国近期国内保密工作形势严峻情况下，为落实国务院国资委保密工作会议精神前提下召开的。在会上，中国铁建党委副书记、纪委书记、工会主席、监事会主席彭树贵发表了重要讲话，并传达国务院国资委保密工作会议精神。彭树贵从管理、技术和文化3个层面对全系统的保密工作提出了要求，强调各单位务必要在加强保密教育、健全保密制度、落实保密责任、强化系统管理、加强监督检查、研究保密规律等方面下工夫，进一步搞好企业信息安全和保密工作。

此次会议采用以会代训，会训结合的形式。会议期间，中国铁建与各集团公司签订了保密责任书，进一步增强了保密责任意识。各集团公司保密委办主任和总部有关人员出席会议。

胡锦涛总书记视察昆明中铁发表重要讲话

2009年7月25日

很高兴和同志们见面。你们公司是我国大型铁路养护机械设备的领军企业，对我们国家铁路建设发展作出了重要贡献，虽然当前我们面临着国际金融危机的严峻形势，但是我来了一看，你们企业是一片生机。

希望同志们继续努力，第一要加大我们的科技开发力度和新产品的研发，要生产世界一流的产品；第二要强化质量管理；第三要大力开拓国际市场，努力争取在国际市场上占有更多的份额。

总之，我衷心地希望同志们把我们的公司建成世界一流的铁路养护机械设备的基地。最后，我衷心祝愿同志们工作顺利、身体健康、家庭幸福。

春有踪迹随东风

——胡锦涛总书记视察昆明中铁纪实

本报记者**朱海燕 何大成 富建强** 《人民铁道》报记者**李 丹 汪 铭**

2009年7月25日，一场夏雨把春城昆明洗得清翠透亮。

午后，雨收云散，风清日白，几缕明媚的阳光洒向大地。

这天，雨去风来，云卷云舒的气象，因为一件被历史铭记的事件，永远成为昆明中铁职工谈论的话题。

15时50分，一辆蓝色中巴车缓缓驶入昆明市东郊凤凰山下的昆明中铁大型养路机械集团有限公司。

车门打开，中共中央总书记、国家主席、中央军委主席胡锦涛神采奕奕地走下汽车，对我国铁路大型养路机械设备基地进行考察。他又一次把关怀的目光投向快速发展的铁路行业。

陪同考察的有中共中央书记处书记、中央办公厅主任令计划，中共中央书记处书记、中央政策研究室主任王沪宁，中共云南省委书记、省人大常委会主任白恩培等领导。

面对国际金融危机冲击，如何渡难关、促发展、上水平，是胡锦涛这次考察的一个重点。昆明中铁大型养路机械集团公司是铁道部重点扶持的大型铁路养路机械生产基地、国家火炬计划重点高新技术企业，承担着铁路大型养路机械的设备制造任务。

大型养路机械作为铁路装备现代化的重要组成部分，具有不可替代的重要作用。昆明中铁按照“引进先进技术，联合设计生产，打造中国品牌”的总体方针，实施引进消化吸收再创新，为推进中国铁路装备现代化和装备制造业现代化作出了突出贡献。

胡锦涛总书记下车后，在公司领导陪同下，径直走进总装公司组装车间。工人们正在作业，车间里一派繁忙有序的景象。

昆明中铁大型养路机械集团有限公司董事长、总经理马云昆向胡锦涛总书记汇报说，过去，公司主要生产中小型机械。党的十六大以来，随着我国铁路加快和技术装备现代化的加快推进，迫切需要采用高效的大型养路机械进行维修作业。在铁道部的大力扶持下，昆明中铁紧紧抓住难得的历史机遇，通过技贸结合方式，引进国外大型先进养路机械技术，消化吸收实现国产化生产，成为我国铁路大型养路机械设备制造的领军企业。

总书记认真听取汇报，频频点头。

在总装车间组装台位，昆明中铁集团公司党委书记王尊贤向总书记汇报了集团公司发展和集团公司应对国际金融危机以及学习实践科学发展观的活动情况。王尊贤说，“1988年公司产值仅600万元。在铁道部统一组织协调下，经过不断改进创新，企业走上快速发展之路。2008年公司实现产值22亿元，上缴国家税收1.37亿元。今年前7个月，上缴税收7450万元，全年将实现产值30亿元。在金融危机的严重冲击下，我们公司不裁员、不减薪，并且招聘了410名大学本科毕业生和中专技校生，做到了党员干部受教育，科学发展上水平，人民群众得实惠。”

总书记微笑着说：“好，好。”

马云昆深有感慨地向胡总书记报告说，昆明中铁的发展，得益于党中央国务院对铁路加快发展的战略决策，得益于中央企业“走出去”战略的实施，得益于铁道部对重点企业的扶持和帮助。

改革开放30年的铁路发展和科技进步，特别是十六大以来，落实科学发展观，使中国铁路步入了又好又快发展的新的历史阶段，也为铁路技术装备制造业提供了长袖善舞的宽广舞台，走进了生机勃勃、万紫千红的春天。

中国铁路人不会忘记：胡锦涛总书记对铁路工作的关怀，对铁路技术装备现代化工作的重视。

自2003年12月以来，胡锦涛总书记先后多次亲临铁路一线考察，把党中央和国务院对铁路职工的关爱、对铁路发展的殷切期望，直接传递给全路职工。

党中央、国务院对铁路又好又快发展的部署要求和对铁路职工的亲切关怀，为中国铁路发展指明了方向，提供了动力。

昆明中铁是中央政策的受益者，也是创新发展的领跑者。近年来，他们共完成10个产品技术引进，完成14项自主知识产权新产品的研发和5个车型的高原型养路机械的设计开发，捣固、清筛、稳定、配砟四大系列共29个大中型养路机械产品，实现了我国大型养路机械配套生产。产品多次获铁道部科技进步奖、国家重大技术装备成果奖和国家科技进步奖。

在总装车间09148043号捣固稳定车旁，胡锦涛总书记看见年轻的电工熊春阳正在接测量小车电磁阀的控制电缆，亲切地问候他：“你辛苦了！”

熊春阳摘下手套，激动地握着总书记的手说：“总书记好！”

总书记走到捣固稳定车架中部，向正在车上作业的青年工人姚强和宁鹏飞招手致意。他微笑着伸出手，和站在车架上作业的姚强、宁鹏飞紧紧握手。总书记关爱地说：“你们辛苦了！”两位23岁的同龄人，激动地回答：“总书记好，总书记辛苦了！”

一句一句的问候，饱含着关怀与温暖。一次一次的握手，传递着力量和信心。

在捣固装置安装部位，正在布线的青年电工周帆，抬头突然看见总书记朝他走来，他简直不敢相信自己的眼睛。握着总书记的手，周帆激动得说不出话来。周帆事后说：“我太激动了，这是我入厂13年来最幸福的一天。”

在捣固稳定车旁，马云昆指着捣固头向总书记介绍说：“这就是捣固稳定车的核心装置，现在我们已经完全掌握了这一核心技术。”总书记说，“好，很好。”他弯下腰仔细查看，对一些关键技术问题逐一询问。

离开总装车间，总书记向调试车间走去。一边走，马云昆一边向总书记汇报说：“我们的产品已经出口国外市场。”总书记问：“出口哪些国家？”马云昆回答，“已经出口沙特阿拉伯和委内瑞拉。国外用户对产品反映很好。”

铁路技术装备现代化，备受铁道部党组的高度重视。只有铁路技术装备的现代化，才能支撑中国铁路的高速度。

在调试车间，王尊贤向总书记汇报说，2006年，中国铁路确立了高科技养路机械发展思路，选定引进的重点机型，使中国铁路养护装备技术水平实现了与世界的快速接轨，缩短了中国与世界铁路养护技术30年的差距。“十一五”铁路装备规划，不仅装备总量达到了“八五”、“九五”、“十五”总和的两倍多，而且高标准、系统化，集中引进了大型养路机械世界最新技术，加快了自主研发的步伐。

没有铁道部的扶持就没有昆明中铁的发展，铁道部站在与世界先进水平接轨的高度，实施“十一五”装备规划，使我国大型养路装备实现了由量变到质变的飞跃，迈入世界先进行列。截至目前，昆明中铁已为中国铁路提供各类大中型养路机械1077台；多次参加铁道部利用外资国际招标，中标334台，累计为国家创汇3.8亿美元，节汇1.1亿美元，创造了良好的社会效益和经济效益。大型养护机械的广泛应用，使我国铁路繁忙干线维修养护走出了困境，彻底扭转了铁路线路维护长期以来的被动局面，为中国铁路提速扩能、保证运输安全、加快技术进步，起到了至关重要的作用。

昆明中铁大型养路机械集团有限公司总工程师胡斌向胡总书记汇报说：“在研发制造大型养路机械之前，铁路都是以人工养护和小型机械养护为主，不能确保提速和高速状态下线路的稳定性。现在，我们生产的大型养路机械，可以对线路进行自动调整。我们的设备是集机械、电气、液压、风路、激光、计算机为一体的高新技术产品。”

胡斌向总书记介绍了DWL-48捣固稳定联合作业车的结构和主要功能。总书记饶有兴致地登上捣固稳定车司机室一号操作位，详细地询问了工作原理。胡斌介绍说，捣固稳定车可以对铁路的原始状态进行检测，检测结果通过计算机与标准数据做对比，通过计算机控制起拨道、抄平、捣固、稳定各作业环节。

总书记询问了养路机械系列配套情况和施工组织模式后，又问道，“全国8万多公里铁路，大型养路机械能够覆盖多少里程？”胡斌一一做了回答。

胡斌汇报说：“中国铁路六次大面积提速和青藏铁路的开通运营，大型养路机械发挥了作用。”

总书记鼓励说：“非常好，非常好。”

接着，总书记关切地问：“为了应对国际金融危机，国家注入两万亿元投资进行铁路建设，你们对此有什么想法？”

在这狭小的驾驶室里，总书记思考着中国企业如何在应对国际金融危机中砥柱中流；牵挂着中国铁路在实现创新型国家战略中，如何向世界一流目标挺进；关注着铁路基础设施建设如何对国民经济产生更大的拉动作用。

胡斌回答：“两万亿元投资是铁路建设百年一遇的好机遇，铁路建设带动相关产业的发展，也是昆明中铁千载难逢的发展机遇，这也是我们为国家作出贡献的好机会。”

在这狭小的驾驶室里，总书记站着和基层职工亲切交谈了13分钟。

总书记走出驾驶室，来到车间的工作台旁。马云昆和胡斌向总书记铺开捣固稳定车结构总图。总书记一边观看结构总图，一边指着图纸上的捣固头说，“这不是捣固稳定车的核心部位吗？”

马云昆点头连声说：“是，就是它！”他向总书记展示了工作台上的捣固稳定车国产化电气系统和计算机控制系统，汇报了铁道部“十一五”装备计划的落实情况。目前，50%国产化比例阶段的产品已经全部交付用户使用，首台70%国产化比例车也于本月通过评审，顺利交付。至7月底，可交付捣固稳定车34台。捣固稳定车以其高效率、高精度和操作舒适等特点，受到用户的青睐，设备运行良好。在石太客运专线、合武客运专线等线路开通前的联调联试中，发挥了重要作用。

走出调试车间，总书记向大型养路机械的作业试验线走去，边走边问马云昆：“你们的国产化率已经达到70%，那30%怎么突破呢？”

马云昆回答：“我们已经掌握了全部技术，但液压件等关键零部件质量要求很高。为保证铁路运输的绝对安全，我们暂时采用的是世界上最先进的成熟可靠的液压零部件。我们正在对70%以外的部分零配件进行自主研发，近期国产化率可达到80%，我们还要继续努力。”

在大型养路机械试验线路旁，总书记注目远方，将昆明中铁正在扩大建设的大型养护机械产业基地尽收眼底。一抹霞光，一叠青山，衬映着初具规模的制造基地。

马云昆向总书记报告：“这座新的基地去年投资4亿元，今年又投资7.5亿元，计划在共和国60年大庆前，基地一期工程竣工投产，努力实现铁道部提出的‘掌握世界一流技术，生产世界一流产品，建成世界一流基地’的目标。”

总书记侧身对陪同考察的云南省委书记白恩培说：“你们要多支持他们啊。”白恩培当即表示：“我们坚决支持。只要需要，要政策给政策，要什么支持什么。”

这时，试验线上缓缓驶来的一台捣固稳定车，吸引了总书记的目光。

胡斌指着车说：“稳定捣固车自行速度可达时速100公里，连挂运行时速可达120公里。捣固稳定车作业速度是每小时2.4公里，作业精度横平2毫米，方向2毫米，纵平3毫米。这是目前世界上正式投入使用效率最高、精度最高的捣固稳定联合作业车。”

听说昆明中铁还开发了一个大型数控气压焊轨车时，总书记兴致勃勃地说：“走，去看看。”

来到大型数控气压焊轨车前，胡斌介绍说，这是具有完全自主知识产权的新产品，是在铁道部的统一协调下，昆明中铁与西南交大合作开发的，可以在施工现场焊接作业，同时焊接两根钢轨，做到边作业边对中，保证了线路的平顺性，满足高速铁路的施工需要。

得知这是自主创新、具有完全知识产权、达到国际领先水平的世界第一台数控式气压焊轨车时，总书记十分高兴。他蹲下身，仔细观看钢轨焊接接头部位，问：“是不是焊接以后都能达到这样的效果？”

（下转第二版）

社论

开辟企业发展新天地

彩云之南，万千气象，一场喜雨过后，苍田叠翠，山花放彩。7月25日，正在云南考察工作的胡锦涛总书记来到昆明中铁大型养路机械集团有限公司，详细了解企业生产经营情况。得知在国家进一步扩大内需政策拉动下，企业生产经营搞得红红火火，总书记高兴地说，你们公司是我国大型铁路养护机械设备的领军企业，对我们国家铁路建设发展作出了重要贡献，虽然面临国际金融危机冲击的严峻形势，但是我来了一看，你们企业是一片生机。

总书记进厂房，下车间，在工作台旁和工程技术人员亲切握手、交谈，实地察看了昆明中铁研制的具有自主知识产权的大型铁路养护装备，对昆明中铁取得的科研成果给予高度评价。总书记临别时深情地说，希望同志们继续努力，大力推动技术进步、大力开发新型产品、大力开拓国际市场、大力降低经营成本，打造世界一流的铁路养护装备制造企业，努力开辟企业发展新天地。

总书记的讲话，语重心长，高瞻远瞩，切合实际，鼓舞人心。这不仅仅是对昆明中铁大型养路机械集团公司工作的充分肯定，是对昆明中铁全体员工的希望和激励，也是对全体中国铁建员工的鼓舞和激励。昆明中铁的快速发展，得益于党中央、国务院对铁路加快发展的战略决策，得益于国家开放战略，得益于铁道部对重点企业的扶持和帮助。我们要把总书记的重要讲话，迅速传达到中国铁建系统各个单位，传达到每一位员工，让每一位员工分享这份荣光，这份喜悦，深刻领会讲话精神，把讲话精神转化为我们“抢抓机遇保增长，科学发展促转型”的动力，立足于积极应对国际金融危机带来的严峻挑战，着眼于未来认真谋划企业的长远发展大计，认真落实中央关于保增长、保民生、保稳定的要求，按照总书记的希望，打造世界一流的企业，努力开辟企业发展新天地。

“打造世界一流的企业，努力开辟企业发展新天地”，这是总书记的殷切希望，也是全体铁建员工的努力方向和奋斗目标。我们忘不了中国铁路的生存和发展，时刻牵动着中南海的目光，时刻牵动着胡锦涛总书记的心。在短短的几年里，胡锦涛总书记先后九次亲临铁路一线考察工作，看望员工，多次对铁路工作作出重要指示和批示，把党和国家对铁路工作的关切、对铁路职工的关爱、对铁路发展的期望，直接传递到每一位铁路职工和铁路建设者。党中央的战略决策和关怀，为中国铁路的发展指明了方向，也为中国铁建的发展指明了方向；总书记的讲话，为我们提供了新的动力。我们清楚地知道，铁路技术装备的现代化，备受党中央的高度重视，备受全国人民的热切关注。因为只有铁路技术装备的现代化，才能支撑、提升铁路运输的现代化。铁道部站在与国际铁路接轨的高度，实施“十一五”规划，组织铁路技术装备企业按照“引进先进技术，联合设计生产，打造中国品牌”的方针，积极实施引进消化吸收再创新，使我国铁路的技术装备实现了飞跃，也助推中国铁路跨入高速时代。

我们忘不了胡锦涛同志提出的科学发展观，使中国铁建步入大建设、大发展、大进步的黄金时代，也为铁路装备的现代化提供了宽阔的舞台，走进蓬勃发展的春天。我们更要牢记总书记在昆明中铁提出的“四个大力”——大力推动技术进步、大力开发新型产品、大力开拓国际市场、大力降低经营成本，立足于抢抓机遇，着眼于长远发展，紧紧抓住铁路建设黄金机遇期，为铁路跨越式发展，为祖国的现代化作出更大的贡献！